



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Стекло смотровое  
DN.ru SG2-34G-F тип В ГОСТ 21836-2021,  
Ду15-200 Ру40/16, углеродистая сталь, фланцевое**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Стекло смотровое DN.ru SG2-34G-F тип В ГОСТ 21836-2021, Ду15-200 Ру40/16, углеродистая сталь, фланцевое.

1.2. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.66177/24, срок действия до 27.05.2029.

1.3. Назначение: Стекла смотровые предназначены для контроля за исправной работой конденсатоотводчиков с целью предотвращения попадания пролетного пара в линию возврата и, следовательно, большей потери энергии. Устанавливаются за конденсатоотводчиком. Кроме того, используются для отслеживания изменения цвета рабочей среды при определенных технологических процессах.



## 1.4. Расшифровка обозначения:



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	15 – 200
Номинальное давление PN, бар	40 (DN15–50) 16 (DN65–200)
Температура рабочей среды, °C	от -29 до +250
Рабочая среда	конденсат, технологические среды (пищевые / химические) и другие среды, совместимые с материалами конструкции смотрового стекла
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса	углеродистая сталь WCB
Стекло	боросиликатное закаленное
Применение	в линиях отвода конденсата после конденсатоотводчика
Установка	горизонтальная / вертикальная
Условия эксплуатации	УХЛ 3 по ГОСТ 15150-09



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

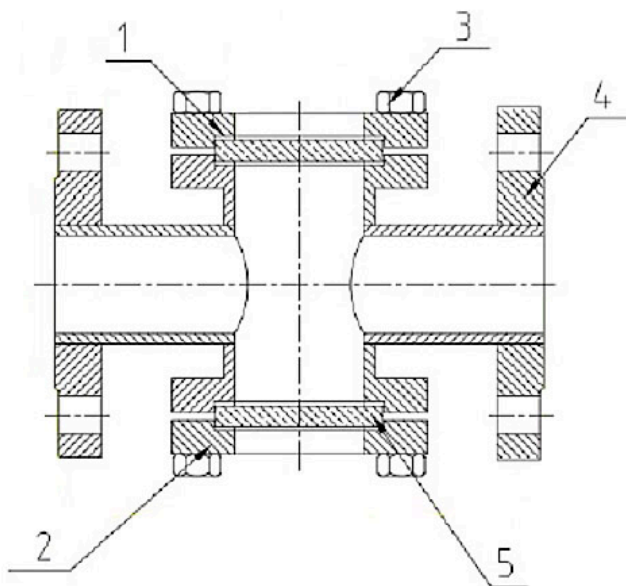


Таблица 2

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Уплотнение	графит
2	Крышка	углеродистая сталь WCB
3	Болт / гайка	углеродистая сталь B7/2H
4	Корпус	сталь WCB
5	Стекло	боросиликат



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

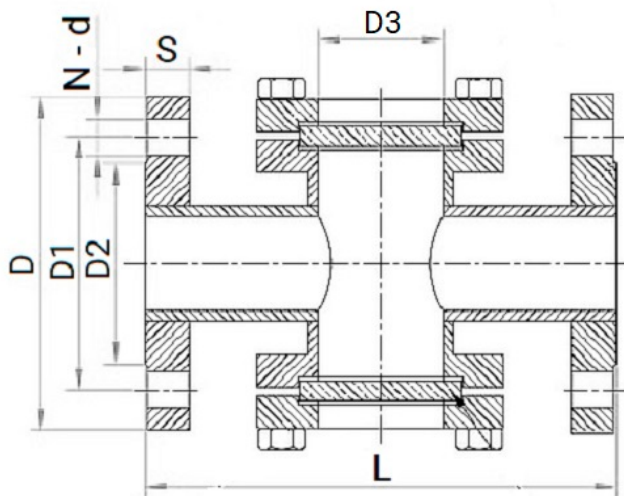


Таблица 3.1

DN	PN	D	D1	D2	S	D3	n-Ød	L
мм	бар	мм						
15	40	95	65	45	16	50	4 – 14	130
20	40	105	75	58	18	50	4 – 14	150
25	40	115	85	68	18	50	4 – 14	160
32	40	140	100	78	18	50	4 – 18	180
40	40	150	110	88	18	65	4 – 18	200
50	40	165	125	102	20	80	4 – 18	230
65	16	185	145	122	18	80	8 – 18	290
80	16	200	160	138	20	100	8 – 18	310
100	16	220	180	158	20	125	8 – 18	350
125	16	250	210	188	22	150	8 – 18	400
150	16	285	240	212	22	150	8 – 22	450
200	16	340	295	268	24	150	12 – 22	480



Таблица 3.2.

DN	PN	Резьба крепежных болтов	Размер смотрового стекла, мм	Вес, кг
15	40	M12	Ø65 x 15	4
20	40	M12	Ø65 x 15	4,8
25	40	M12	Ø65 x 15	5,5
32	40	M16	Ø85 x 20	6,2
40	40	M16	Ø85 x 20	9
50	40	M16	Ø95 x 20	10,5
65	16	M16	Ø95 x 15	14
80	16	M16	Ø120 x 20	20,5
100	16	M16	Ø145 x 20	26
125	16	M16	Ø170 x 20	36
150	16	M20	Ø170 x 20	42
200	16	M20	Ø170 x 20	55

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Все работы по монтажу, обслуживанию и ремонту смотровых стекол должны проводиться персоналом, имеющим достаточную квалификацию и допуск к такого вида работам, в соответствии с ГОСТ 53672–2009 и СНиП 3.05.05-84.

5.2. Смотровые стекла могут монтироваться как на горизонтальных, так и на вертикальных трубопроводах. Направление потока указано на корпусе изделия.

5.3. Если смотровое стекло устанавливается за конденсатоотводчиком разрядного типа действия (термодинамическим или с поплавком типа "перевернутый стакан"), то расстояние между конденсатоотводчиком и смотровым стеклом должно быть не менее 1 м, что предохранит стекло от шокового воздействия высоких давления и температуры.

5.4. При определенных условиях коррозионно-активные вещества в конденсате могут повредить внутренние поверхности стекол. В связи с этим рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц. При обнаружении следов эрозии стекло должно быть незамедлительно заменено.

5.5. Для замены стекла:

5.4.1. Отключите участок трубопровода, дождитесь падения давления рабочей среды и дайте смотровому стеклу остыть до температуры окружающей среды.

5.4.2. Открутите болты (3) и достаньте стекло и старую прокладку.

5.4.3. Очистите посадочное место под стекло.

5.4.4. Используя новую прокладку, установите новое стекло.

5.4.5. Закрутите болты (3) обратно.



## 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20°C до +65°C.

6.2. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

6.3. Изделия должны храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150-69 в условиях, гарантирующих сохранность от механических повреждений и коррозии.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;
  - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
  - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

## **9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.





## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_г. Подпись \_\_\_\_\_

