



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Редуктор четвертьоборотный
DN.ru HAM**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Редуктор четвертьоборотный DN.ru HAM.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ". 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Редуктор DN.ru HAM позволяет вручную устанавливать необходимое позиционирование запорного органа на четверть оборота, выступая в качестве альтернативы пневматическим, электрическим или гидравлическим четвертьоборотным приводам. Подходит для шаровых кранов, поворотных затворов, клапанов с углом поворота 90° , а также для управления воздушными заслонками.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Температура окружающей среды, °С	от -30 до +120
Степень защиты корпуса	IP67
Применение	для различных отраслей, где требуется управление потоками рабочей среды
Монтаж	горизонтальный/вертикальный
Регулировка хода	0 – 90° (с возможностью изменения $\pm 5^\circ$)
Стандарт присоединения	ISO 5211



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

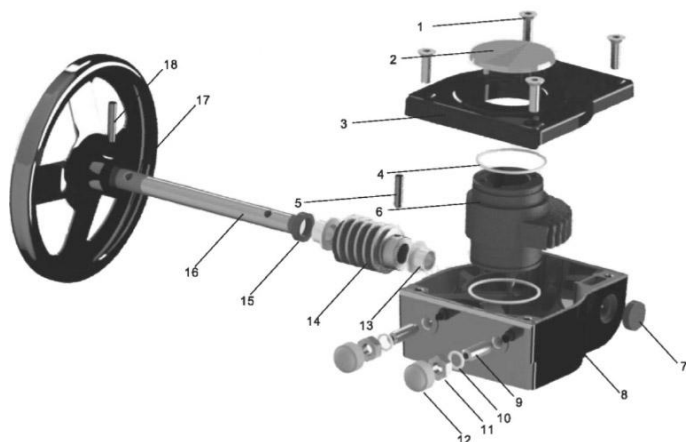


Рис.1

Таблица 2 спецификация

№	Наименование	Материал
1	Болт	сталь нержавеющая 304
2	Указатель	ABS пластик
3	Крышка	алюминиевый сплав
4	Уплотнительное кольцо	NBR70
5	Штифт	черная сталь
6	Шестерня червячная	ковкий чугун
7	Уплотнение	NBR70
8	Корпус	алюминиевый сплав
9	Регулировочный болт	черная сталь
10	Прокладка	сталь нержавеющая 304
11	Регулировочная гайка	сталь нержавеющая 304
12	Кожух гайки	NBR70
13	Подшипник	порошковая сталь
14	Червячный вал	сталь 45
15	Уплотнение	NBR70
16	Вал привода	сталь нержавеющая 304
17	Штурвал	углеродистая сталь с полиэфирным покрытием
18	Штифт	черная сталь



4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

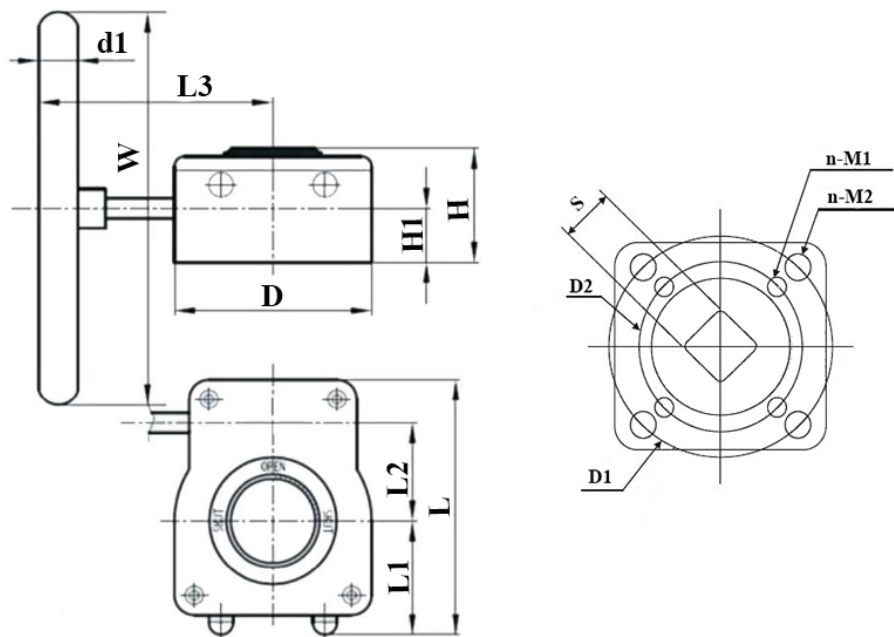


Рис.2

Таблица 3

Модель	НАМ-1	НАМ-2	НАМ-3	НАМ-4	НАМ-5
D, мм	80	100	120	142	175
D1, мм	70	90	102	125	140
D2, мм	50	70	70	102	102
n-M1	4-M6x10	4-M8x12	4-M8x10	4-M8x10	4-M8x10
n-M2	4-M8x12	4-M10x12	4-M10x15	4-M12x18	4-M16x24
S, мм	17x17	17x17	22x22	24x24	27x27
L, мм	115	130	150	180	220
L1, мм	50	58	65	80	95
L2, мм	42	50	60	60	78
H, мм	48	58	58	74	84
H1, мм	19	18	18	21	51
d1, мм	20	20	20	20	25
L3, мм	160	160	215	225	325
W, мм	140	200	250	300	400



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица 4

Модель	НАМ-1	НАМ-2	НАМ-3	НАМ-4	НАМ-5
Передаточное число	40:1	37:1	36:1	36:1	50:1
Крутящий момент, Нм	180	300	540	675	1500
Тип ISO фланца	F05/F07	F07/F09	F07/F10	F10/F12	F10/F14
Вес, кг	1.2	2.0	2.8	4.8	11



6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию редукторов допускается персонал, изучивший устройство изделий, правила техники безопасности, требования настоящего ТП и имеющий навыки работы с редукторами.

6.2. При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением. Во время проведения монтажа и ухода необходимо прекратить подачу электрической, пневматической или гидравлической энергии к исполнительным элементам, применяемых вместе с редуктором и принять такие меры предосторожности, которые исключат их ненамеренное включение.

6.3. Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение "открыто" или "закрыто". После чего установить привод на квадрат приводного вала и присоединительный фланец арматуры и закрепить болтами.

6.4. При монтаже запрещается пользоваться ключами с удлинненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для изделия, а также наносить удары по изделию.

6.5. Регулировка упоров-ограничителей проводится сразу после монтажа редуктора на арматуру. Контроль регулировки проводится всегда ручной установкой редуктора в положение «закрыто» и «открыто».

6.6. Подвесной винт на редукторах служит исключительно для подъема и необходимых действий с самим редуктором. Категорически запрещается поднимать или переносить узел «арматура + редуктор» за какие-либо элементы редуктора.

6.7. При ручной эксплуатации поворачивайте штурвалом механизм редуктора в направлении, в котором арматура открывается или закрывается.

6.8. Если редуктор находится в крайнем положении ЗАКРЫТО, но арматура не перекрыла поток, то это свидетельствует о неправильной регулировке редуктора, либо о неисправности арматуры, либо о какой-либо другой неисправности.

6.9. Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на вал редуктора в попытке дополнительно повернуть редуктор и тем самым сдвинуть запорный орган арматуры в нужное положение.

6.10. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.



7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 3).

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 5).

8. УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

10.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

10.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.5. Гарантия не распространяется:

–на части и материалы изделия подверженные износу;

–на случаи повреждения, возникшие вследствие:

- внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
- нарушения общих монтажных рекомендаций;
- неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
- неправильной эксплуатации и применения оборудования.

11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.РУ". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.РУ".

11.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.РУ" по адресу: 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ.19. Эл. адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

