



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Компенсатор сильфонный осевой DN.ru
CSA-1 Ду50-300 Ру16 из нержавеющей стали 316,
футерованный PTFE, фланцевый**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Компенсатор сильфонный осевой DN.ru CSA-1 Ду50-300 Ру16 из нержавеющей стали 316, футерованный PTFE, фланцевый.

1.2. Назначение. Компенсатор предназначен для уменьшения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах вследствие работы насосов или другого оборудования, а также для компенсации температурных смещений трубопровода.

1.3. Принцип работы: Сильфон, представляющий собой гофрированную упругую ассиметричную оболочку, выполненную из металлического сплава, покрытой изнутри политетрафторэтиленом PTFE. компенсирует осевые сдвиги за счет своей гибкости. Под действием поперечных, продольных сил, изгибающих моментов и углов поворота конструкция детали имеет возможность растягиваться и сжиматься, изгибаться и менять свою форму в поперечном направлении. Материал PTFE является негорючим компонентом, практически не подвержен воздействию различных химических сред, устойчив к широкому диапазону температур.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	50 - 300
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	от - 60 до + 260
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты, масла, газы, агрессивные химические среды
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса (сильфона)	нержавеющая сталь SS316
Материал фланцев	нержавеющая сталь SS316
Материал футеровки	PTFE
Осевой ход, мм	30
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; трубопроводы сжатого воздуха; паровые установки; промышленные трубопроводы.



3. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

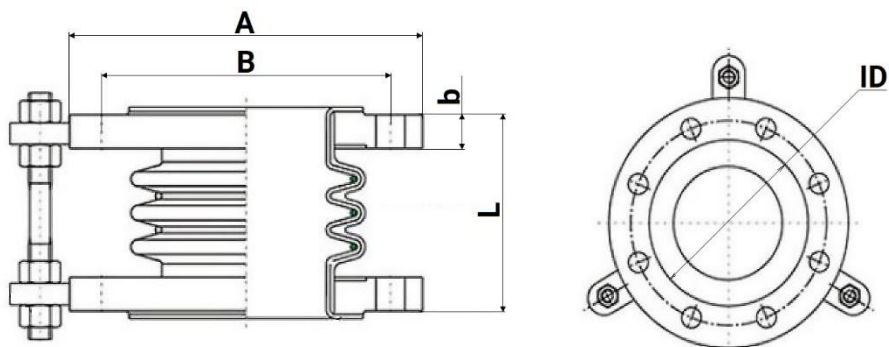


Таблица 2

	Допустимое растяжение, мм	Допустимое сжатие, мм	ID, внутренний диаметр фланца, мм	A, внешний диаметр фланца, мм	b, толщина фланца, мм
DN50	15	15	60	165	20
DN65			76	185	20
DN80			89	200	20
DN100			114	220	22
DN125			141,5	250	22
DN150			170,5	285	24
DN200			221,5	340	26
DN250			276,5	405	28
DN300			327,5	460	32

Таблица 3

	B, межосевое расстояние фланцевых отверстий, мм	Количество и диаметр фланцевых отверстий, мм	L, мм	Вес, кг
DN50	125	4-18	110	5,0
DN65	145	4-18	110	6,3
DN80	160	8-18	110	6,9
DN100	180	8-18	120	9,0
DN125	210	8-18	130	11,2
DN150	240	8-22	145	15,2
DN200	295	12-22	140	19,6
DN250	355	12-26	150	29,4
DN300	410	12-26	160	40,9



4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа подобного оборудования..

4.2. Перед монтажом компенсатор должен быть проверен на соответствие техническим условиям и на отсутствие дефектов или повреждений при перевозке..

4.3. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.

4.4. Ось участка трубопровода, на котором устанавливается сильфонный компенсатор и ось компенсатора должны совпадать.

4.5. На участке трубопровода между двух неподвижных опор разрешается монтировать только один компенсатор. Расстояние от компенсатора до неподвижной опоры не должно быть больше длины, равной четырем номинальным диаметрам трубопровода.

4.6. **ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещено, чтобы компенсатор работал на скручивание и провисание от веса трубопровода или запорной арматуры.

4.7. Перед установкой компенсатора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др.

4.8. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с небольшим усилием.

4.9. Не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и поперечный сдвиг.

4.10. При нормальных условиях сильфонный компенсатор не требует специального обслуживания.

4.11. Рекомендуется несколько раз в год производить периодические осмотры компенсатора в сроки, установленные графиком согласно нормативным документам. При осмотре необходимо обращать внимание на общее состояние сильфона компенсатора и отсутствие повреждений на нем.



5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

5.1. Условия транспортирования и хранения - в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150-69.

5.2. Допускается транспортирование компенсаторов без тары при условии обеспечения защиты от ударных нагрузок и иных механических воздействий.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Федеральным законом "Об отходах производства и потребления" от 24.06.1998 № 89-ФЗ, Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха". а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

7.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

7.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

7.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

8.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

