



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Двухходовой соленоидный клапан муфтовый
DN.ru-DHF11 DN2.5-50 (1/8"-2") прямого действия
нормально закрытого или нормально открытого
типа, с катушкой 220V/24V**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Двухходовой соленоидный клапан муфтовый DN.ru-DHF11 DN2.5-50 (1/8"-2") прямого действия нормально закрытого или нормально открытого типа, с катушкой 220V/24V.

1.2. Назначение: В нормально закрытом соленоидном клапане закрытое положение сохраняется, если управляющее напряжение на его индукционную катушку не подается. При подаче напряжения на катушку нормально закрытый клапан открывается и пропускает через себя поток рабочей среды. При отключении управляющего напряжения этот клапан автоматически закрывается и перекрывает поток рабочей среды в трубопроводе.

Нормально открытый соленоидный клапан – это клапан, который при отсутствии напряжения на его индукционной катушке открыт для потока рабочей среды через него. При подаче напряжения на катушку магнитный клапан этого типа закрывается и остается закрытым все время, пока напряжение подается на катушку.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Характеристики

Номинальный диаметр DN	2,5 – 50
Номинальное давление PN, бар	для DN2,5÷10 - 4 для DN15÷50 - 6
Минимальное давление, бар	для DN2,5÷10 – 0 для DN15÷50 – 0,1
Температура рабочей среды t, °C	VITON: от -5 до +130 PTFE: DN2.5÷10 - от -5 до +150 DN15÷50 - от -5 до +120
Температура окружающей среды t, °C	от -10 до +60
Рабочая среда	кислота, щелочь, агрессивная жидкость, воздух. Применим к различным химическим текучим средам, включая концентрированную серную кислоту и спирт
Принцип действия	прямой
Тип устройства	нормально закрытый или нормально открытый
Присоединение к трубопроводу	резьбовое
Тип резьбы	G
Питание катушки	AC220V или DC24V
Материал корпуса	PTFE
Уплотнение	VITON или PTFE
Степень защиты	IP65
Степень изоляции катушки	F
Средний ресурс, циклов открытия/закрытия	200 000



3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КЛАПАНОВ

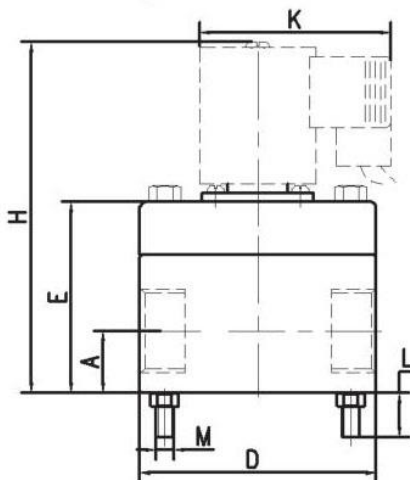


Рисунок 1 - Размеры

Таблица 2. Размерные характеристики

DN	øD	H	E	A	L	K	M, болтовая резьба
	mm						
2,5	44,5	85	-	10,5	-	72	M4
3	44,5	85	-	10,5	-	72	M4
5	44,5	85	32	10,5	-	72	M4
10	60	117	46	15	15	81,5	M4
15	70	127	56,5	18,5	14	92	M5
20	80	136	70,5	20	10	92	M6
25	95	145	78	25	12	92	M6
32	120	200	110	31	20	94	M8
40	130	220	113	33,5	17	94	M8
50	150	249	140	43	20	94	M10



4. ОСНОВНЫЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица 3. Присоединительные размеры, коэффициент Cv и вес

DN	Присоединительная резьба	Cv	Вес, кг
2,5	1/8"	0,22	0,55
3	M8*1	0,22	0,55
5	1/4"	0,29	0,55
10	3/8"	3,3	0,8
15	1/2"	3,3	1,35
20	3/4"	3,3	1,58
25	1"	3,3	1,78
32	1 1/4"	24	2,65
40	1 1/2"	29	2,85
50	2"	45	3,5

Таблица 4. Мощность катушек на DN2.5-25

DN	Мощность катушки	
	AC 220V, ВА	DC 24V, Вт
2,5	20	25
3	20	25
5	20	25
10	15	15
15	15	15
20	15	15
25	28	28

Таблица 5. Мощность катушек на DN32-50

DN	Мощность катушки	
	AC 220V	DC 24V
32	пусковая мощность 350 ВА, поддерживаемая на уровне 10 ВА	пусковая мощность 85 Вт, поддерживаемая мощность 25 Вт
40	пусковая мощность 350 ВА, поддерживаемая на уровне 10 ВА	пусковая мощность 85 Вт, поддерживаемая мощность 25 Вт
50	пусковая мощность 350 ВА, поддерживаемая на уровне 10 ВА	пусковая мощность 85 Вт, поддерживаемая мощность 25 Вт



5. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 5.1. Ввиду нагрева катушки во время эксплуатации рекомендуется устанавливать клапан вдали от источников тепла в сухом и вентилируемом помещении.
- 5.2. Вокруг клапана должен быть запас свободного места для охлаждения катушки, а также для возможности смены вышедшей из строя катушки без демонтажа клапана с трубопровода. При установке на улице рекомендуется использовать навес или защитный короб, для избегания попаданий осадков на катушку.
- 5.3. Не допускается установка клапанов катушкой вниз.
- 5.4. Клапан должен быть установлен так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения рабочей среды.
- 5.5. Монтаж клапанов в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.
- 5.6. Перед клапаном рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки с размером ячеек не более 500 мкм.
- 5.7. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода с помощью переходников до и после электромагнитного клапана.
- 5.8. Присоединительный провод клапана должен иметь заземляющий проводник, присоединяющийся к нижней клемме катушки.
- 5.9. Сечение жилы сетевого провода при питании переменным током 220В не должно быть менее 1,5 мм².
- 5.10. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги.
- 5.11. Категорически запрещается подавать напряжение на катушку, не установленную на клапан.
- 5.12. При монтаже следует исключить механические воздействия на катушку.
- 5.13. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009, клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). Места соединения должны обеспечивать герметичность внутренних полостей относительно внешней среды.
- 5.14. После монтажа система, в которой установлен клапан, должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением, в 1,5 раза превышающим номинальное.



6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Клапан допускается эксплуатировать при параметрах, изложенных в разделе 6 настоящего паспорта.
- 6.2. Не допускается эксплуатация клапанов с ослабленными или снятыми винтами крепления крышки корпуса.
- 6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри клапана.
- 6.4. Техническое обслуживание клапана должно производиться только при снятии напряжения с катушки.
- 6.5. Техническое обслуживание клапана заключается в снятии крышки корпуса и промывке камер корпуса, импульсного канала и мембраны.
- 6.6. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

- 8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.
- 8.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.



9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

9.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

9.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

9.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Обозначение	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____
Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____

