



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Задвижка шиберная DN.ru GVKN3431M-1W-Fb-S Ду80 Ру16 углеродистая сталь, межфланцевая WENZ со штурвалом



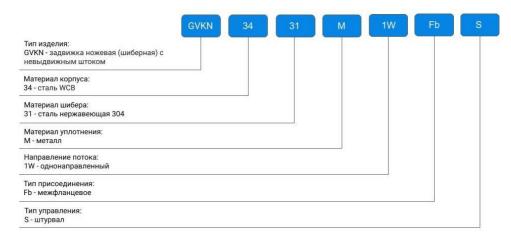
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN3431M-1W-Fb-S Ду80 Ру16 углеродистая сталь, межфланцевая WENZ со штурвалом.
- 1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.
- 1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном регулировка.





1.4. Расшифровка обозначения:





2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	80	
Номинальное давление задвижки PN, бар	16	
Температура рабочей среды t, ºС	от -30 до +400	
Рабочая среда	вода, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды, кислоты, сточные воды	
Направление потока среды	одностороннее	
Класс герметичности	В ГОСТ 9544-2015	
Тип управления	штурвал	
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое	
Номинальное давление фланцев, бар	10/16	
Материал корпуса	углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)	
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)	
Материал уплотнения	металл	
Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69	
Сферы применения	системы водоочистки и канализации, инженерные сети (кроме систем питьевого водопровода)	
Средний срок службы, лет	10	
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	20 000 - 50 000	



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

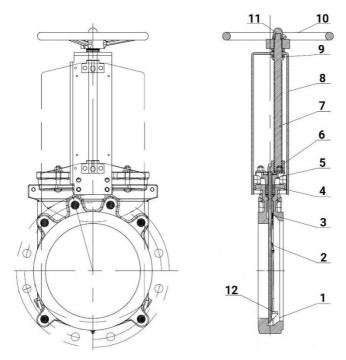


Рисунок 1 – Деталировка

Таблица 2. Спецификация материалов

№ п/п	Наименование детали Материал			
1	Корпус углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)			
2	Шибер	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)		
3	Уплотнение направляющей	PTFE		
4	Набивка	PTFE		
5	Сальниковая набивка	углеродистая сталь WCB (аналог 25Л)		
6	Гайка латунь			
7	Шток нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20X13)			
8	Стойка сталь Q235 (аналог Ст3)			
9	Подшипник сталь GCr15 (аналог ШX15) Штурвал чугун GGG40 (аналог ВЧ40)			
10				
11	Колпачок сталь Q235 (аналог Ст3)			
12	Клин сталь WCB (аналог 25Л)			



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

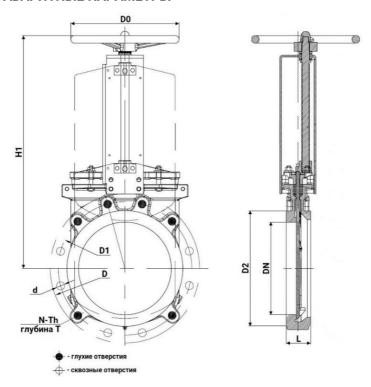


Рисунок 2 - Размеры

Таблица 3.1. Размерные характеристики

DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D0, мм	H1
80	51	200	160	132	200	320

Таблица 3.2. Размерные характеристики и вес

The state of the s						
DN	N - Th	Т, мм	Ød, мм	•	•	Вес, кг
80	8 - M16	12	18	4	4	9

^{*} N - общее количество отверстий; Th – резьба глухих отверстий; Ød – диаметр сквозных отверстий



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.
- 5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.
- 5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствие с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..
- 5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.
- 5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.
- 5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.
- 5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.
- 5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.
- 5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.10. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.
- 7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем задвижку.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1. Гарантийный срок 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.
- 8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.
- 8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине заводаизготовителя
- 8.5. Гарантия не распространяется:
 - на части и материалы изделия подверженные износу;
 - на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает 000 "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность 000 "ДН.ру".
- 9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
- 9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

	TAPATTIVIVIDIVI TAJIOTI	IN	
№ п/п	Наименование	Заводской номер	Кол-во
Название и а	адрес торгующей организации		
 Дата продаж	ки Подпись продавца _		
Штамп или п	ечать торгующей организации	Штамп о прие	мке
С условиями	гарантии <u>согласен:</u>		
Гарантийный	(подпис й срок – 12 месяцев с момента ввода в эк цня продажи.		олее 18
обращаться дом 10Б, стр	м гарантийного ремонта, рекламаций и пре в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Мо . 3, помещ. 19. Эл.адрес: <u>info@dn.ru</u> . влении претензии к качеству товара, покупат	осква, проезд Вострян	ковский,
	е в произвольной форме, в котором указывают название организации или Ф.И.О. поку контактные телефоны;	пателя, фактический	і адрес,
	 название и адрес организации, производи основные параметры системы, в которой краткое описание дефекта. 		елие;
3. Акт выпол	подтверждающий покупку изделия (накладна ненных работ по монтажу изделия й заполненный гарантийный талон.	я, квитанция)	
	озврате или обмене товара		



Дата: «___»_____202_г. Подпись_____