



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка чугунная шиберная ножевая
межфланцевая DN.RU с невыдвижным шпинделем и
штурвалом DN50-600 PN0,4МПа (4кгс/см²) /
PN0,6МПа (6кгс/см²) / PN1,0МПа (10кгс/см²) /
PN1,6МПа (16кгс/см²)**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Задвижка чугунная шиберная ножевая межфланцевая DN.RU с невыдвижным шпинделем и штурвалом DN50-600 PN0,4МПа (4кгс/см²) / PN0,6МПа (6кгс/см²) / PN1,0МПа (10кгс/см²) / PN1,6МПа (16кгс/см²)

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.ПХ01.В.15531/20 срок действия до 29.04.2023

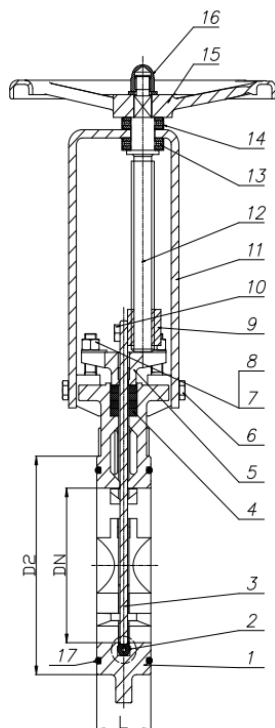
Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоподготовки и химической промышленности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	50 – 600
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см ²)	0,4 (4) / 0,6 (6) / 1,0 (10) / 1,6 (16)
Направление потока	двустороннее
Температура окружающей среды t, °С	От -10 до +90
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Сточные воды, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Тип управления	штурвал / редуктор
Шток	невыдвижной



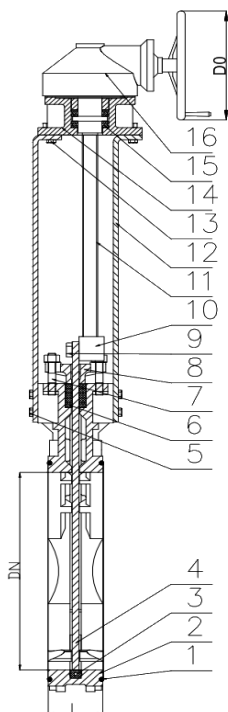
СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN50-400



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40	9	Гайка	Латунь
2	Седловое уплотнение	Нитрил NBR	11	Пластины опорные	Сталь А3
3	Нож	Сталь AISI304	12	Шток	Сталь 2Cr13
4	Набивка сальника	PTFE	13	Подшипник	ZChSnSb10-6
5	Сальник	Углеродистая сталь WCB	14	Крышка подшипника	Сталь А3
6, 7, 10	Болт	Сталь AISI201	15	Штурвал	Чугун GGG40
8, 16	Гайка	Сталь AISI201	17	Прокладка	Нитрил NBR



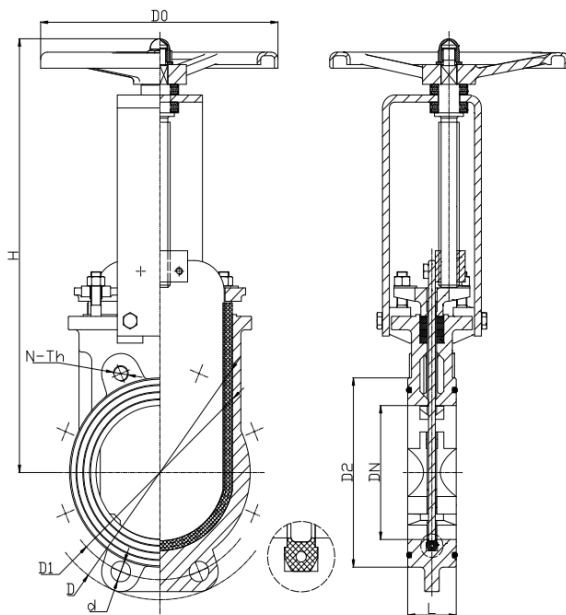
СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN500-600



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Уплотнительное кольцо	Нитрил NBR	9	Болт с гайкой	Сталь AISI201
2	Корпус задвижки	Чугун GGG40	10	Гайка	Латунь
3	Уплотнение диска	EPDM	11	Шток	Сталь 2Cr13
4	Диск	Сталь AISI304	12	Пластины опорные	Сталь А3
5	Болт	Сталь AISI201	13	Болт	Сталь А3
6	Набивка сальника	PTFE	14	Крышка подшипника	Углеродистая сталь WCB
7	Болт с гайкой	Сталь AISI201	15	Подшипник	ZChSnSb10-6
8	Сальник	Углеродистая сталь WCB	16	Редуктор	Чугун GGG40



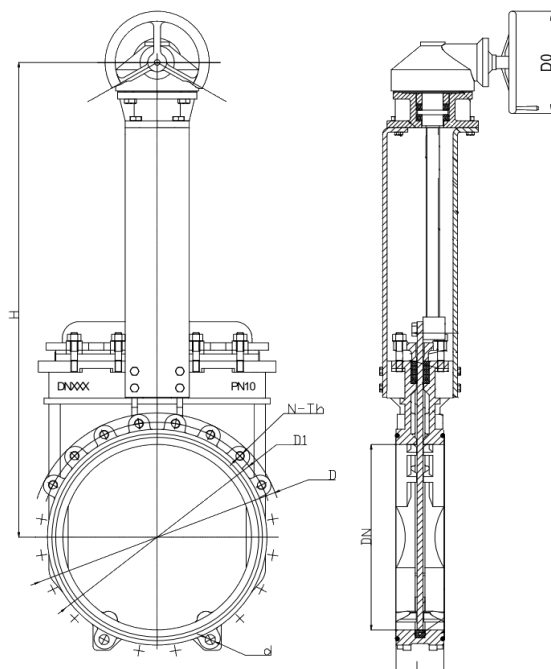
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN50-400



DN	PN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	h	Масса
										кг
мм										
50	16/10	50	165	125	99	180	4-M16	Ø18	290	7
65	16/10	50	185	145	118	180	4-M16	Ø18	320	8
80	16/10	50	200	160	132	220	8-M16	Ø18	350	10
100	16/10	52	220	180	156	240	8-M16	Ø18	385	13
125	16/10	58	250	210	184	240	8-M16	Ø18	430	18
150	16/10	60	285	240	211	280	8-M20	Ø23	485	23
200	16/10	72	340	295	266	300	12-M20	Ø23	565	30
250	16/10	72	405	355	319	320	12-M24	Ø27	680	51
300	6	80	460	400	370	320	12-M24	Ø27	755	63
350	6	86	520	470	429	350	12-M24	Ø27	922	87
400	6	90	580	525	480	350	12-M27	Ø30	970	117



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN500-600



DN	PN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	h	Масса
										кг
MM										
500	4	114	670	620	582	310	20-M24	Ø27	1200	230
600	4	114	780	725	682	310	20-M27	Ø30	1410	320



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Рекомендуемое положение шиберной задвижки на трубопроводе:
 - ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе.
 - ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном и вертикальном трубопроводах.
 - УСТАНОВЛИВАТЬ ШИБЕРНУЮ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!
2. Во время монтажа между фланцами шиберной задвижки и трубопровода необходимо устанавливать прокладки.
3. Если секции трубопровода окончательно не закреплены на постоянных опорах, они должны быть закреплены временно. Это необходимо для того, чтобы избежать ненужной механической нагрузки на задвижку, возможных повреждений.
4. Для монтажа задвижки используются болты (для глухих отверстий) и шпильки (для сквозных отверстий). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ вместо шпилек использовать 2 болта, соединенных между собой удлиненной гайкой. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.
5. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе. При таком способе монтажа возможно попадание и налипание брызг металла на нож задвижки, что приведет к выходу из строя сальникового уплотнения и появлению течи через сальник. Также возможно повреждение уплотнения седла задвижки брызгами расплавленного металла, в результате чего задвижка может потерять способность герметично перекрывать поток.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 14 месяцев с момента продажи.

Гарантийная наработка – 450 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.



ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

