

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ)

Юридический Адрес: 129366, Россия, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4,  
Испытательная лаборатория ЛСИСТП АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ  
Адрес места осуществления деятельности: 141214, Россия, Московская область,  
Пушкинский район, поселок Нагорное, Владение 47,  
Тел: +7(495) 617-27-27 доб. 29-33, адрес электронной почты: lsistp@academygps.ru  
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:  
№ RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.15 г.



№ RA.RU.21ПЖ15

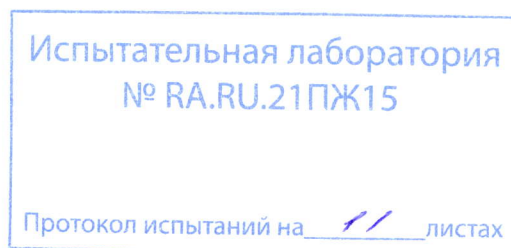


«Утверждаю»  
Заместитель руководителя ИЛ ЛСИСТП  
Академии ГПС МЧС России

  
А.С. Серенков  
« 21 » 07 2021 г.

## Протокол № 099 - 2021 от « 21 » 07 2021 года

сертификационных испытаний клапанов обратных тип 010С с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса из чугуна, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 50/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015.



Москва – 2021

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

## 1. Сведения о заказчике

Орган по сертификации ФГБОУ ВО «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий». Место нахождения: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, 4. Адрес места осуществления деятельности: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, дом 4, стр. 2, 3. Номер государственной регистрации: 1027739451684. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ПБ97. Дата регистрации аттестата аккредитации: от 01.07.2015. Номер телефона: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56. Адрес электронной почты: osert@academygps.ru (Академия ГПС МЧС России л/с 20736Х97070), ОГРН 1027739451684, ИНН 7717035419, КПП 771701001, расчетный счет 40501810600002000079 в отделении 1 Москва.

## 2. Характеристика объекта испытаний

На испытания предоставлены клапаны обратные тип 010С с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса из чугуна, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 50/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015.

Клапаны обратные предназначены для использования в установках водяного и пенного пожаротушения и служит для подачи, регулирования и перекрытия потока огнетушащего вещества. Материалы использованные при изготовлении:

Корпус - Чугун

Клин - Чугун с покрытием

Шпindelь - Нержавеющая сталь

Крепёжные элементы - Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь/Сталь с термомодифицированным покрытием

Уплотнительное кольцо – Полимер.

## 3. Основание для проведения испытаний

Заказ-наряд на выполнение работ № 0471ЕАС от 16.06.2021 г.

## 4. Методы испытаний

Испытания проводились по методикам, приведенным в: п. 10.1, 10.5, 10.11, 10.14, 10.35 ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний».

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

## 5. Процедура испытаний

### 5.1. Идентификация образцов

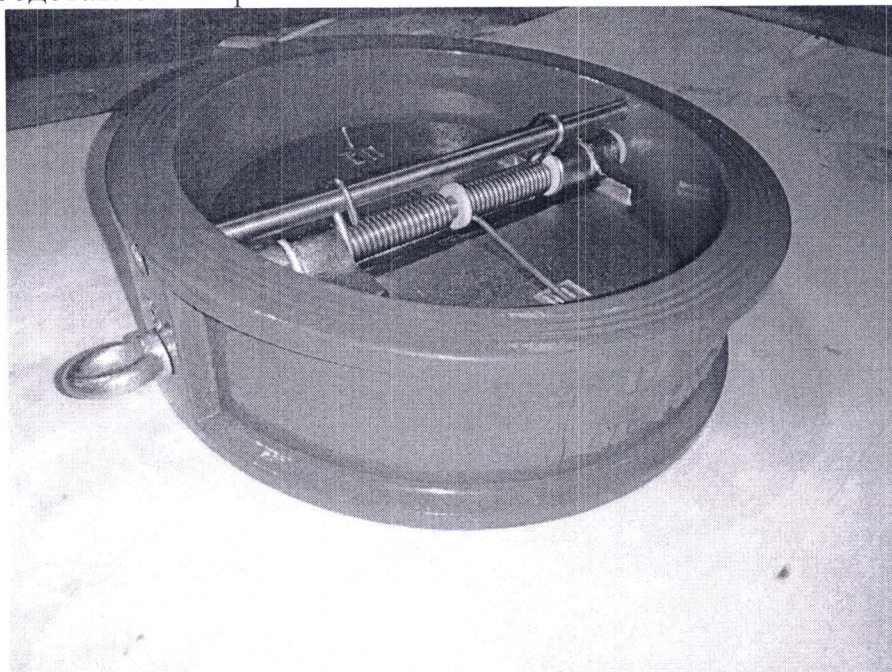
Согласно акта передачи образцов № 0471ЕАС от 16.06.2021 г., для проведения испытаний предоставлены клапаны обратные:

Для проведения испытаний представлены клапаны обратные тип 010С с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса из чугуна, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 50/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015.

На каждой задвижке нанесена маркировка:

- дата изготовления 2021;
- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;
- условное обозначение: КО 50/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С;
- условный диаметр 50 мм, 300 мм;
- рабочее давление 1,6 МПа.

Общий вид представлен на фото:



### 5.2. Процедура отбора образцов для испытаний

Согласно акта передачи образцов № 0471ЕАС от 16.06.2021, на испытания представлены образцы клапанов обратных тип 010С с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса из чугуна, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 50/1,6(Ч)–

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

Ф.У.3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)–Ф.У.3.1-010С, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015, в количестве по 5 штук каждого вида, образцы отобраны на заводе изготовителе из партии методом случайной выборки в соответствии с актом отбора образцов.

Акт отбора образцов № 0471ЕАС от 01.06.2021 г. (Приложение 1)

5.3 Условия проведения испытаний.

Испытания проводились на базе ИЛ лаборатории сертификационных испытаний средств тушения пожаров Академии ГПС МЧС России рег. № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г. (Московская область, Пушкинский район, п. Нагорное, владение 47, ЗУЦ Нагорное) с «16» июня по «30» июля 2021 г. при следующих климатических условиях (в помещении):

- температура воздуха при проведении испытаний в помещении от +21<sup>0</sup>С до +23<sup>0</sup>С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- атмосферное давление 748 – 760 мм.рт.ст.

## 6. Испытательное и вспомогательное оборудование

6.1 Стенд для испытаний гидравлического оборудования, зав. № 000910172002, (дата очередной аттестации 01.2022 г.).

6.2 Портативный измеритель давления и расхода воды flowmaster FLO-Cal250, зав. № 74668 (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

6.3 Климатическая камера ТЦ-800, б/н (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

## 7. Средства измерений

Перечень средств измерения, использованных в ходе проведения испытаний, представлен в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
1	Весы электронные HD-300	018431534	1-300 кг	50 г	02.2022
2	Секундомер электронный Интеграл С-01	429763	± 1с	0-168 ч	04.2022
3	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	№ 202	80-106 кПа	±0,2	03.2022
4	Штангенциркуль ШЦ I	1034421	0-150	0,1	03.2022
5	Термогигрометр цифровой DT-321S	№ 210340325	0...100% отн. влажн. -30...+100 °С	±0,01% ±0,01 °С	05.2022

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*

*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
6	Динамометр	б/н	До 19600 Н	Класс точности и не менее 2-го	07.2022
7	Рулетка измерительная металлическая Fisco UM5M	498	0-5000 мм	1 мм	11.2021

### **8. Проведение испытаний**

Результаты сертификационных испытаний приведены в таблицах 2-3.

*1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;*  
*2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.*

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия клапанов обратных тип 010С с проходом условным диаметром 50, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 50/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015

Таблица 2

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
ГОСТ Р 51052-2002	1	3	4	5	6	7
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р <sub>раб. max.</sub>	0	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 2,4 МПа	0	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектуемое оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается окрашивать в белый или серебристый цвет.		красный цвет	красный цвет	красный цвет
п. 7.4.1.1	Проверка условного диаметра прохода	Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.		Условный диаметр 50 мм	Условный диаметр 50 мм	Условный диаметр 50 мм

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

п. 7.4.2 Проверка маркировки	На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено); - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска.	-----	На каждой задвижке нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR; - условное обозначение - КО 50/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С, - условный диаметр - 50 мм; - рабочее давление - 1,6 МПа	На каждой задвижке нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR; - условное обозначение - КО 50/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С, - условный диаметр - 50 мм; - рабочее давление - 1,6 МПа	На каждой задвижке нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR; - условное обозначение - КО 50/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С, - условный диаметр - 50 мм; - рабочее давление - 1,6 МПа
---------------------------------	--	-------	--	--	--

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия клапанов обратных тип 010С с проходом условным диаметром 300, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: КО 300/1,6(Ч)—Ф.У.3.1-010С, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3732-022-62977923-2015.

Таблица 3

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51052-2002				Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление - 1,6 МПа; согласно ТУ 3732-022-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р <sub>раб. max.</sub>		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р <sub>раб. max.</sub> , но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектуемое оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается окрашивать в белый или серебристый цвет.		красный цвет	красный цвет	красный цвет
п. 7.4.1.1	Проверка условного диаметра прохода	Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.		Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



<p>п. 7.4.2 Проверка маркировки</p>	<p>На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая:                  - товарный знак предприятия-изготовителя;                  - условное обозначение;                  - условный диаметр;                  - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление);                  - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать;                  - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено);                  - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В);                  - год выпуска.</p>	<p>-----</p>	<p>На каждой задвижке нанесена маркировка:                  - дата изготовления - 2021;                  - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR;                  - условное обозначение - КО 300/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С,                  - условный диаметр 300 мм;                  - рабочее давление 1,6 МПа</p>	<p>На каждой задвижке нанесена маркировка:                  - дата изготовления - 2021;                  - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR;                  - условное обозначение - КО 300/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С,                  - условный диаметр 300 мм;                  - рабочее давление 1,6 МПа</p>	<p>На каждой задвижке нанесена маркировка:                  - дата изготовления - 2021;                  - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR;                  - условное обозначение - КО 300/1,6(Ч)-Ф.У.3.1-010С,                  - условный диаметр 300 мм;                  - рабочее давление 1,6 МПа</p>
---	---	--------------	---	---	---

Испытания провели:

  
 Д. И. Бармин

  
 А. В. Смирнов

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Академия ГПС МЧС России»  
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97  
 129366, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.  
 Телефон: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56, e-mail: osert@academygps.ru

АКТ № 0471 ЕАС  
 отбора образцов для проведения испытаний  
 с заключением по результатам идентификации продукции  
 от « 01 » июня 2021 г.

В целях обязательной сертификации

*(в целях обязательной или добровольной сертификации, инспекционного контроля)*

На соответствие требований:

ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам пожарной безопасности и пожаротушения»,

путем применения

ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические.

Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний»

*обозначение нормативных документов (национальных стандартов)*

На Закрытом акционерном обществе «ЭНЕРГИЯ». Адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино.

*наименование предприятия и адрес места отбора образцов*

экспертом Органа по сертификации «Академия ГПС МЧС России» Иощенко Д.А.

в присутствии генерального директора ЗАО «ЭНЕРГИЯ» Романовой И.В.

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 3732-022-62977923-2015

*ИД (ГОСТ, технические условия, ТД изготовителя и т. п.)*

Принятой ОТК ЗАО «ЭНЕРГИЯ»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол-во)	Дата изготовления	Количество отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	2	3	4	5	6	7	8
1.	КО 50/1,6(Ч)-Ф.УЗ.1-010С	шт.	15	100	02.2021	5	1
2.	КО 300/1,6(Ч)-Ф.УЗ.1-010С	шт.	18	100	04.2021	5	1

Отбор образцов производится в соответствии:

Решением по заявке № 0471 ЕАС от 20.04.2021

*решением по заявке, программой инспекционного контроля*

Отобранные образцы упаковываются: в ящик из фанеры

*вид упаковки*

Маркируется: этикеткой органа по сертификации

*вид маркировки*

Комплектуется документацией: паспортом и руководством по эксплуатации

*ГОСТ, ТУ, техническое описание, паспорт*

И передается в орган по сертификации

*орган по сертификации, испытательную лабораторию*

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат возврату

*списанию, возврату заказчику*

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции:

Клапаны обратные тип 010С с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса из чугуна, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой:

КО 50/1,6(Ч)-Ф.У3.1-010С, КО 300/1,6(Ч)-Ф.У3.1-010С, произведенные по ТУ 3732-022-62977923-2015

наименование и обозначение продукции, включая торговое наименование продукции, тип (вид), марка, модель, (сорт, артикул и др.), наименование и обозначение документации (стандарт, стандарт организации, ТУ, КД или иной документ), по которой выпускается продукция

2. Наименование страны-изготовителя: Россия

3. Наименование изготовителя:

Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом №14, корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино. Номер государственной регистрации: 1097847249301. Номер телефона: +7 (812) 640-30-30. Адрес электронной почты: office@dendor.ru.

наименование Изготовителя, место нахождения, адрес места осуществления деятельности, номер государственной регистрации, номер телефона, адрес электронной почты

4. Коды: ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 710 0

код (коды) продукции ТН ВЭД ЕАЭС 2

5. Дополнительная информация (при необходимости)

Клапаны обратные, контрольные образцы:

- КО 50/1,6(Ч)-Ф.У3.1-010С, заводской номер 00001001;

- КО 300/1,6(Ч)-Ф.У3.1-010С, заводской номер 00001003

**ВЫВОДЫ**

Представленная продукция идентифицирована (~~не может быть идентифицирована~~) с образцом и (~~или~~) ее описанием

Подписи участников отбора  
ОЗНАКОМЛЕН  
представитель заявителя (изготовителя)

Орган по сертификации  
Академия ГПС МЧС России

Генеральный директор ЗАО «ЭНЕРГИЯ»  
должность

эксперт  
должность



И.В. Романова  
ФИО

Д.А. Иощенко  
ФИО

Дуликов А.А.  
по Доверенности  
№ 108 от 05.04.21

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;  
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.