

Клапан седельный отсечной

КНО-ПГС1xxxxx. ПС

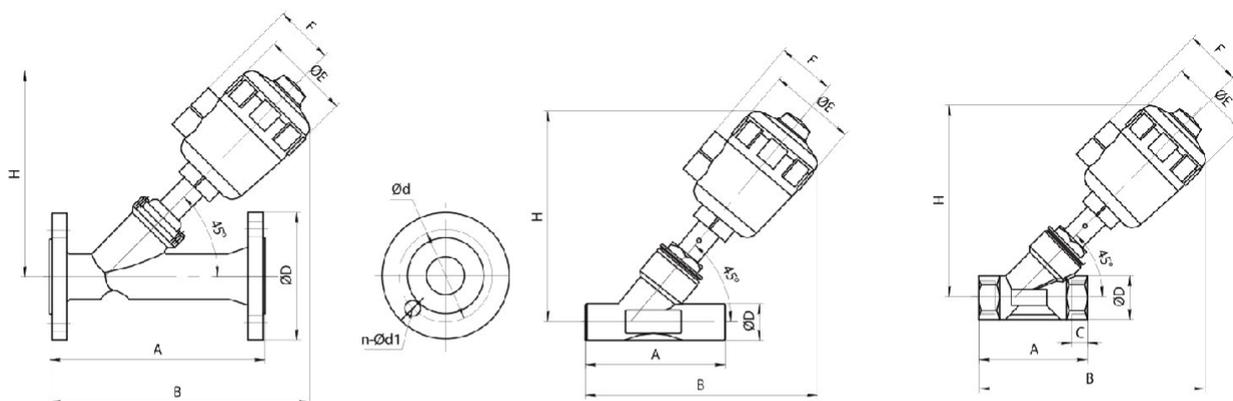
ПАСПОРТ

(РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ)



| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Ине. № подл. | Подпись и дата | Ине. № дубл. | Подпись и дата |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Габаритные размеры*



| Размер, мм | | Фланцевое присоединение | | | | | | | |
|---------------------------|------------------|-------------------------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-------|
| Диаметр условного прохода | Ø пневмоцилиндра | A | B | ØD | ØE | F | H | Ød | n-Ød1 |
| DN20 | 50 | 122 | 175 | 105 | 64 | 43 | 110 | 75 | 4-Ø14 |
| DN25 | 63 | 142 | 215 | 115 | 81.5 | 58 | 202 | 85 | 4-Ø14 |
| DN32 | 63 | 152 | 220 | 135 | 81.5 | 58 | 222 | 100 | 4-Ø18 |
| DN40 | 80 | 172 | 260 | 145 | 100 | 60 | 232 | 110 | 4-Ø18 |
| DN50 | 90 | 192 | 287 | 160 | 113 | 67 | 290 | 125 | 4-Ø18 |
| DN65 | 100 | 218 | 335 | 180 | 126 | 73 | 310 | 145 | 4-Ø18 |
| DN80 | 125 | 248 | 375 | 195 | 157 | 89 | 367 | 160 | 8-Ø18 |
| DN100 | 145 | 280 | 450 | 215 | 182 | 102 | 413 | 216 | 8-Ø18 |

| Размер, мм | | Сварное присоединение | | | | | |
|---------------------------|------------------|-----------------------|-----|------|------|----|-----|
| Диаметр условного прохода | Ø пневмоцилиндра | A | B | ØD | ØE | F | H |
| DN15 | 40 | 100 | 140 | 21,3 | 53 | 36 | 117 |
| DN20 | 50 | 116 | 170 | 26,9 | 64 | 43 | 145 |
| DN25 | 63 | 130 | 215 | 33,7 | 81,5 | 58 | 180 |
| DN32 | 63 | 145 | 220 | 42,4 | 81,5 | 58 | 180 |
| DN40 | 80 | 160 | 255 | 48,3 | 100 | 60 | 212 |
| DN50 | 90 | 175 | 290 | 60,3 | 113 | 67 | 244 |
| DN65 | 100 | 200 | 345 | 76,3 | 126 | 73 | 288 |

| Размер, мм | | | Резьбовое присоединение | | | | | | |
|---------------------------|---------|------------------|-------------------------|-----|------|----|------|----|-----|
| Диаметр условного прохода | Резьба | Ø пневмоцилиндра | A | B | C | ØD | ØE | F | G |
| DN10 | G 3/8 | 40 | 67 | 140 | 13,2 | 26 | 53 | 36 | 117 |
| DN15 | G 1/2 | 40 | 85 | 143 | 13,2 | 26 | 53 | 36 | 132 |
| DN20 | G 3/4 | 50 | 95 | 170 | 14,5 | 33 | 64 | 43 | 145 |
| DN25 | G 1 | 63 | 105 | 215 | 16,8 | 40 | 81,5 | 58 | 180 |
| DN32 | G 1-1/4 | 63 | 118 | 220 | 19,2 | 51 | 81,5 | 58 | 180 |
| DN40 | G 1-1/2 | 80 | 130 | 255 | 20 | 55 | 100 | 60 | 212 |
| DN50 | G 2 | 90 | 150 | 290 | 24 | 69 | 113 | 67 | 244 |
| DN65 | G 2-1/2 | 100 | 185 | 345 | 28 | 84 | 126 | 73 | 288 |

*- Изменения вносятся без дополнительного извещения (не влияют на ТХ)

Ине. № подл. Подпись и дата
 Взам. ине. № Ине. № дубл. Подпись и дата

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|

ООО «ПГС»

Хранение и эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт и периодическое диагностирование
отсечных клапанов

1. К установке в трубопровод и обслуживанию клапана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. Запрещается эксплуатация клапана при отсутствии эксплуатационной документации.
3. Клапаны допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в паспорте.
4. Техническое обслуживание и ремонт клапанов производят в соответствии с принятой на конкретных объектах стратегией технического обслуживания и ремонта
5. Оборудование должно храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, защищенном от атмосферных осадков месте
6. Открытие и закрытие клапанов производится при помощи соответствующего привода, который поставляется вместе с клапаном
7. При эксплуатации клапанов необходим ежегодный профилактический осмотр. Эксплуатация потерявшего герметичность шарового крана не допускается.

Руководство по установке и монтажу

До начала монтажа необходимо произвести осмотр изделия. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию не допускается без согласования с продавцом.

При монтаже клапана на трубопровод необходимо произвести осмотр поверхности и резьбовой части клапана на предмет отсутствия забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Входной контроль и приемка клапанов должны производиться в соответствии с установленными на предприятии порядками и нормами, не противоречащими законодательству РФ.

При нарушении потребителем требований к монтажу производитель (поставщик) не несет гарантийных обязательств.

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Персонал, монтирующий или обслуживающий клапаны, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

Критерии предельных состояний:

- начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей (потение, капельная течь, газовая течь)
- недопустимое изменение размеров элементов по условиям прочности и функционирования арматуры
- потеря герметичности в разъемных соединениях, неустранимая их подтяжкой расчетным крутящим моментом
- возникновение трещин на основных деталях арматуры
- наличие шума от протекания рабочей среды
- увеличение номинального давления до значений выше норм, указанных в паспортах

| | | | |
|--------------|-------------|--------------|----------------|
| Име. № подл. | Име. № инв. | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| Име. № подл. | Име. № инв. | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| Име. № подл. | Име. № инв. | Име. № дубл. | Подпись и дата |
| Име. № подл. | Име. № инв. | Име. № дубл. | Подпись и дата |

РЕСУРСЫ, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

| Показатели надежности и безопасности | Замечания |
|--------------------------------------|---|
| Средний срок хранения | 36 месяцев (при соблюдении условий хранения) |
| Полный назначенный срок службы | 5 лет (при соблюдении условий эксплуатации) |
| Полный назначенный ресурс | 100000 циклов (при соблюдении условий эксплуатации) |
| Гарантийный срок эксплуатации | 12 мес. с дня ввода в эксплуатацию |

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клапан отсечной ___ КНО-ПГ1 _____ заводской № _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Упакован _____ согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Начальник ОТК

М.П. _____
(личная подпись)

(расшифровка подписи)

« » _____ 202 ____
(год, месяц, число)

Произведено ООО «ПГС»

Тел: +7-495-943-78-72, +7-495-799-78-72

e-meil : 209@pgs1.ru, pgsnab1@yandex.ru

web: www.pgs1.pф

| | | | |
|--------------|--------------|--------------|----------------|
| Ине. № подл. | Взам. инв. № | Ине. № дубл. | Подпись и дата |
| | | | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|-----------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | ООО «ПГС» | Лист |
| | | | | | | 5 |

Компания «ПГС» занимается комплексным решением задач автоматизации.

Основные направления работы:



Пневмофитинг из высококачественного технополимера



Пневмодроссели



Пневмофитинг из нержавеющей стали



Шаровые краны с площадкой под привод ISO 5211



Дисковые затворы PVC



Дисковые затворы общепромышленного назначения



Дисковые затворы для пищевой промышленности



Пневмоприводы поворотные



Аксессуары для пневмоприводов

| | |
|--------------|----------------|
| Ине. № подл. | Подпись и дата |
| Ине. № дубл. | Подпись и дата |
| Ине. № инв. | Подпись и дата |
| Ине. № инв. | Подпись и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|



Пневмоцилиндры ISO6432



Пневмоцилиндры MAL



Пневмоцилиндры ISO6431



Поворотные столы MSQ (аналоги Festo, SMC)



Пневмоцилиндры с направляющими (аналоги Festo, SMC, Camozzi)



Компактные пневмоцилиндры SDA



Шаровые краны короткой длины



Пневмоприводы поворотные



Аксессуары для пневмоприводов

| | | | |
|----------------|----------------|--------------|----------------|
| Ине. № подл. | Подпись и дата | Ине. № дубл. | Подпись и дата |
| Взам. ине. № | | ине. № | |
| Подпись и дата | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |

| | | | | |
|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| <i>Инв. № подл.</i> | <i>Подпись и дата</i> | <i>Взам. инв. №</i> | <i>Инв. № дубл.</i> | <i>Подпись и дата</i> |
| | | | | |

| | | | | |
|-------------|-------------|-----------------|----------------|-------------|
| <i>Изм.</i> | <i>Лист</i> | <i>№ докум.</i> | <i>Подпись</i> | <i>Дата</i> |
| | | | | |
| | | | | |

ООО «ЛГС»

Лист

9