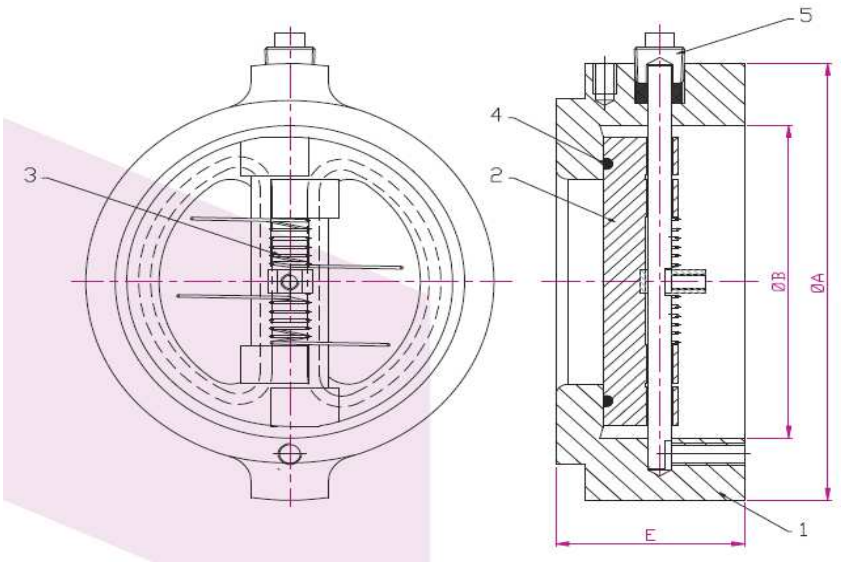
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Termo®

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДВУСТВОРЧАТЫЙ

ZCVF-13N



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ пп	Наименование	Материал
01	Корпус	EN-JL 1040 GG 25
02	Диск	A151 316 GGG 40.3 + Ni
03	Пружина	A151 316
04	Уплотнение	EPDM
05	Рым-болт	A1 05

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PN	16		
DN	A	B	E
40	86	60	43
50	105	60	54
65	124	73	54
80	137	89	57
100	156	114	64
125	187	141	70
150	217	168	76
200	267	219	95
250	330	274	108
300	375	324	143

ПРИМЕНЕНИЕ:	Двустворчатый обратный клапан применяется в системах водоснабжения, теплоснабжения, системах кондиционирования, различного технологического оборудования, для недопущения изменения потока среды в трубопроводе.
ПРИСОЕДИНЕНИЕ:	Межфланцево, между двумя фланцами в соотв. с DIN 2501 (DIN EN 1092)
МОНТАЖНАЯ ДЛИНА:	DIN3202-K4

3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

АРТИКУЛ: ZCVF-13N

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.S"

АДРЕС: 34906, Турция, Стамбул, Seyhli, Ankara Cd. No.306, Pendik

4. МОНТАЖ И ЭКПЛУАТАЦИЯ

1. Поворотные затворы допускаются к эксплуатации на параметры, не превышающие указанных в паспорте.

2. Открытие и закрытие дисковых поворотных затворов производится при помощи соответствующих ручки, редуктора или привода, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором. Открытие и закрытие поворотных затворов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.

3. При эксплуатации дисковых поворотных затворов необходим ежегодный профилактический осмотр. А также необходимо производить замену уплотнения по мере его износа. Эксплуатация дискового поворотного затвора потерявшего герметичность не допускается.

4. Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80), PN16, 1 исп, 1 ряд. *

4.1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора.

4.2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора, фланцы не будут полностью закрывать уплотнение, что может привести к повреждению и деформации уплотнения. Перед началоммонтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

При обслуживании клапана во время эксплуатации необхо димо соблюдать следующие условия:

• производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;

• производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;

• при осмотре проверить общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.
Этот тип клапана не требует технического вмешательства. Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и направления потока. Однако периодические проверки могут увеличить срок службы клапана и уменьшить
проблемы с клапаном:

• держите клапан в положение «полностью закрыт»;

• проверьте все крепления и резьбовые соединения на наличие признаков ослабевания или окисления;

• осмотрите клапан и трубопровод вокруг на наличие подтеканий.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через него, это связано с повреждением уплотнителя и/или повреждения или чрезмерного износа пружины после многократных циклов работы.
В обоих случаях необходимо будет разобрать клапан для ремонта. В этом случае компания Рашворк . предлагает запасные пружины для дальнейшей замены. Однако может быть случай (например, в труднодоступных местах), где целесообразней будет заменить клапан целиком.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Обратные клапаны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте. Клапаны транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами
перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировании клапанов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков. При транспортировании и хранении клапан должен быть в закрытом положении. Бросать клапаны не допускается.

Клапан следует хранить в сухом помещении при температуре воздуха в интервале от +5 до +15 °С и относительной влажности 40 - 60 %

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.
Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты производства.

8. СЕРТИФИКАЦИЯ

Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-TR.ПЩ01.В.28313

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС.
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481000000. Серийный выпуск

Отметки о продаже

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.S"

ПОСТАВЩИК: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

М.П.