

ПАСПОРТ ТОВАРА № _____

ТУ 3742-017-81673229-2009

Обозначение изделия:
(пример)

БИВАЛ® КШТ. Х. 11. 100. 25. С/С

	Условное давление Ру, бар	
	Условный диаметр Ду, мм	
Тип присоединения		
С/С	Сварка/сварка	
Ф/Ф	Фланец/фланец	
Р/Р	Резьба/резьба	
Ф/С	Фланец/сварка	
Р/С	Резьба/сварка	
Серия		
11	Стандартный шток	
21	Удлиненный шток	
Тип климатического исполнения		
Нет обозначения	Обычное (материал корпуса крана – углеродистая сталь Ст 20/St.37.0, P235TR1 по EN 10217-1, температура среды от -30 °С до +200 °С)	X
		Хладостойкое (материал корпуса крана – углеродистая сталь Ст 09Г2С/ S355J2Н по EN 10210-1, температура среды от -60 °С до +200 °С)
Область применения крана шарового		
T	КШТ – кран шаровой, среда: теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения	
Кран шаровой		
Торговая марка крана шарового		

Наименование изделия:

БИВАЛ® Кран шаровой стальной

Предприятие изготовитель: ООО «АДЛ Продакшн»

Продавец: _____

Область применения:

Краны шаровые стальные БИВАЛ® применяются для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.

Материалы основных деталей	
Наименование детали	Материал
Корпус крана	Углеродистая сталь Ст20/St.37.0, P235TR1 по EN 10217-1
Шар	Нержавеющая сталь 08X18H10/AISI 304
Седловое уплотнение	Фторопласт с добавлением 20 % углерода
Шток	Нержавеющая сталь
Уплотнение штока	Фторопласт с добавлением 20 % углерода, этилен пропиленовый каучук/EPDM, Витон/ Viton
Рукоятка	Углеродистая сталь Ст20/St.37.0, P235TR1 по EN 10217-1

Основные технические характеристики		
Наименование параметра	Значение	Примечание
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005, ISO 5208	A	
Давление условное Ру, бар	16/25/40	маркировка на корпусе крана
Максимальная температура среды, °С	200	
Минимальная температура окружающей среды, °С	-30	при хладостойком климатическом исполнении -60 °С
Примечание: Диаграмма зависимости давления от температуры представлена в каталоге «Стальные шаровые краны БИВАЛ®»		

Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний	
Внешний осмотр	Норма
Тест на прочность корпуса	Норма
Тест на герметичность	Норма

Испытания провел	
ФИО	
Отдел качества	

Дата продажи:

МП Продавца



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ШАРОВЫХ СТАЛЬНЫХ БИВАЛ®

Общие сведения

Краны шаровые стальные БИВАЛ® предназначены для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана.

Краны шаровые стальные БИВАЛ® специального обслуживания не требуют.

Ревизию кранов шаровых стальных рекомендуется производить 2 раза в год. Проверяется подвижность ходовых частей путем открытия и закрытия крана.

Внимание! Меры безопасности при установке и работе крана

1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. При подъеме и/или транспортировке крана с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятку, штурвал редуктора, части электро- или пневмопривода.
3. Недопустимо использование кранов шаровых стальных БИВАЛ® в качестве регулирующей арматуры.
4. Краны шаровые стальные БИВАЛ® допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применение кранов шаровых БИВАЛ® для пара.

Инструкция по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран шаровой находится в открытом состоянии. При монтаже кран стальной шаровой БИВАЛ® должен быть в положении «Полностью открыт».
2. Убедитесь, что внутри крана шарового нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки и/или хранения.
3. Краны шаровые стальные БИВАЛ® приварные предназначены для установки в трубопровод при помощи дуговой или газовой сварки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
4. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана шарового. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100 °С. При необходимости для охлаждения корпуса крана шарового используйте влажную ткань. Приваренный кран шаровой запрещается открывать или закрывать до полного остывания.
5. Недопустимо уменьшение строительной длины крана шарового приварного, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при установке крана в трубопровод.
6. При монтаже крана шарового резьбового необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана шарового. При навинчивании крана шарового недопустимо использование нестандартного инструмента.
7. При монтаже крана шарового фланцевого необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
8. После монтажа на кран шаровой необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Покрытие, нанесенное на заводе-изготовителе, предназначено для защиты крана шарового при транспортировке.
9. При установке крана шарового в помещениях с высокой влажностью, вне сооружений, или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности штока.
10. Установка крана шарового стального в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.
11. Открытие и закрытие крана шарового следует производить плавно во избежание гидравлического удара.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации крана шарового стального БИВАЛ® составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Внимание! Претензии по качеству принимаются только при предъявлении паспорта на изделие.

